

Moderne Pulverbeschichtung. Kaum Grenzen für Ihre individuellen Anforderungen.

Aktuell bietet die Anlage zwei Beschichtungsvarianten. Je nach Anforderung können die Bauteile sowohl vollautomatisch (CNC gestützt) sowie auch in Handbeschichtung von speziell ausgebildeten Mitarbeitern lackiert werden.

Im zweiten Bauabschnitt (Großteilanlage) werden die Möglichkeiten durch eine robotergestützte 3-Stufen-Beschichtung noch einmal maßgeblich erweitert. Auch ausgefallene Farbwünsche sind kein Problem.

In unserem klimakonstanten Lager stehen Ihnen permanent über 3000 verschiedene RAL-Farben zur Verfügung.

Dimensionen, die begeistern.

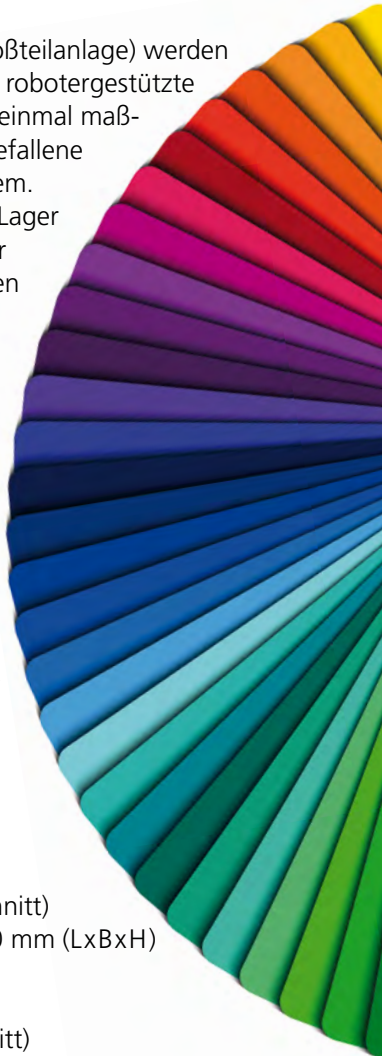
Eine moderne 6-Zonen Vorbehandlung garantiert höchste Oberflächengüte, verschiedene Puffer- und Sortierspeichermöglichkeiten sorgen für enorme Flexibilität im Prozessablauf.

Und auch die Abmessungen der zu beschichtenden Teile lassen kaum Wünsche offen.

Maximale Größe der Teile:

Durchlaufanlage (1. Bauabschnitt)
2500 mm x 1000 mm x 1500 mm (LxBxH)
350 kg pro Warenträger

Großteilanlage (2. Bauabschnitt)
4000 mm x 2000 mm x 2200 mm (LxBxH)
2000 kg pro Warenträger



H.P. Kaysser – Kompetenz für alle Branchen und Märkte.

Mit über 400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern und einer Produktionsfläche von über 30.000 m² zählt die H.P. Kaysser GmbH + Co. KG zu den führenden Anbietern in den Bereichen Blechbearbeitung und mechanische Fertigung.

Wir bearbeiten Stahl, Guss, Edelstahl, Titan, NE-Metall und Aluminium in allen erdenklichen Variationen und Blechdicken von 0,1 bis 150 Millimeter. Und wir beherrschen sämtliche Disziplinen – von A wie Abkanten über L wie Laserschweißen bis Z wie Zerspanen. Kurzum: Vielseitigkeit ist bei uns Programm!

- Projekt Engineering
- Vorrichtungsbau
- 3D-Metalldruck
- CNC Blechtechnologien
- Feinblechtechnik
- Roboterschweißen + Verbindungstechnik
- Laserschweißen, Laserfeinschneiden, 3D-Schneiden, Laserbeschriften
- Rohr + Stahlkonstruktionen
Rohr + Profil-Service
- Edelstahl + Aluminiumtechnik
- CNC Zerspanungstechnik
- Oberflächentechnik
- Baugruppenmontage
- Logistik + Versand



H.P. Kaysser GmbH + Co. KG
Hans-Paul-Kaysser-Straße 4
71397 Leutenbach-Nellmersbach
Telefon +49 (0)7195 188-0
Telefax +49 (0)7195 188-30
info@kaysser.de

www.kaysser.de



© Gestaltung: Grafik + Werbung Kaysser KG · Leutenbach · 08/2018 | Bildquellen: Nordson + Caldán + RIPPERT

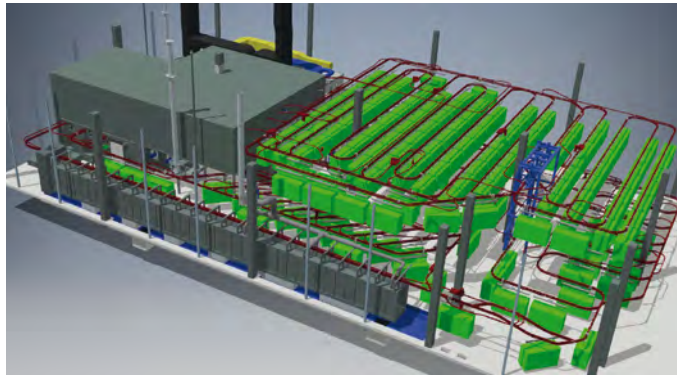
Perfekte Oberflächen dank modernster Pulverbeschichtung

Schnell, kostengünstig, energieeffizient.

KAYSSER
Metall trifft
Leidenschaft.

Nach mehrjähriger Planung wird im Herbst 2018 unsere neue Pulverbeschichtungsanlage in Betrieb genommen. Die hochmoderne Anlage gehört zu den innovativsten und energieeffizientesten in ganz Süddeutschland.

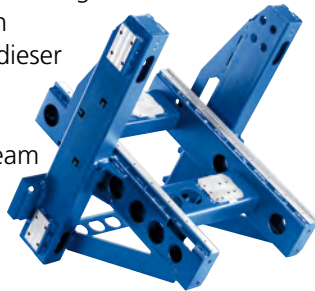
Die zu Grunde liegende Dichtstromtechnologie ermöglicht eine deutlich feinere Zerstäubung und Dosierung des Farbpulvers, sodass auch Bauteile mit komplexer Geometrie mühelos auf höchstem Qualitätsniveau beschichtet werden. Das Druckluft sparende System in Verbindung mit einer modernen Wärmerückgewinnung ermöglicht eine enorme Reduktion des Energieverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen Beschichtungsanlagen. Hochwirtschaftliches Arbeiten und aktiver Umweltschutz sind somit kein Gegensatz mehr.



Lassen Sie sich begeistern!

Gerne laden wir Sie zu einer kurzen Führung durch die neu gebaute Halle ein und zeigen Ihnen die vielfältigen Möglichkeiten dieser hochmodernen Anlage. Sie werden überrascht sein! Interesse?

Wenden Sie sich an unser Vertriebsteam
Telefon +49 (0)7195 188-352



Auch als Lohnbeschichtung – nutzen Sie die zahlreichen Vorteile.

Modernste Technik und jahrzehntelange Erfahrung garantieren Ihnen höchste Qualität und Wirtschaftlichkeit.

- Hohe Leistungsfähigkeit 150 qm /h
- Sehr wirtschaftlich durch Mehrschichtauslastung
- Mehr als 3000 verschiedene Farben im klimakonstanten Lager
- Farbwechsel auf Knopfdruck – daher wirtschaftliche Kleinserien-Beschichtung
- Pulverrückgewinnung in der Automatikkabine
- Präzise Schichtdickeneinstellung möglich
- Qualitätskontrolle durch große Lichtschleusen
- Energieeffizient durch Wärmerückgewinnung und Hackschnitzel-Heizung für Prozesswärmebedarf
- Nachhaltige Produktion
- 2 parallele Ofenlinien – optimaler Workflow
- Großer Shuttlebahnhof – somit können Baukästen effizient zusammengefasst werden
- Alle Aufhängevorrichtungen werden über ein spezielles CAD-System entwickelt und selbst gefertigt
- Jahrzehntelange Erfahrung im Pulverbeschichten

